

XTAR SUPER COOLANT SI-OAT

Descripción

Refrigerante-anticongelante en base monoetilenglicol de nueva generación "Lobrid". Contiene un exclusivo paquete de inhibidores de corrosión basado en una combinación de sales de ácidos orgánicos y silicatos estabilizados que proporcionan una protección de larga duración a todos los componentes del circuito de refrigeración.

XTAR SUPER COOLANT SI-OAT ha sido desarrollado para satisfacer los requerimientos específicos de algunos fabricantes de automoción. Está particularmente recomendado para motores de avanzada tecnología, donde es muy importante la protección del aluminio a alta temperatura.

El producto está libre de nitritos, aminas, fosfatos y boratos.

Utilización de producto

- Como refrigerante – anticongelante en motores de combustión interna.
- Antes de añadir el refrigerante, se recomienda una limpieza previa del circuito de refrigeración.

Prestaciones de producto

- Elevado punto de ebullición.
- Excelente poder refrigerante.
- Buenas características antiespumantes.
- Excelente comportamiento frente a juntas y elastómeros.
- Excelente protección anticorrosiva y frente a la formación de depósitos en el sistema de refrigeración y sus piezas críticas: canales de circulación del bloque de motor y culata de cilindros, radiador, bomba de agua y núcleo del intercambiador de calor.
- Larga duración.
- Respetuoso con el medio ambiente.
- Las temperaturas de protección en función de la dilución son:

Dilución XTAR Super Coolant Si-OAT	Temperatura de Protección
33%	-19°C
40%	-27°C
50%	-37°C

Homologaciones

- VW TL 774 G (G12++)
- MAN 324 Typ. Si-OAT
- MB-Approval 325.5 (concentrate)
- MB-Approval 325.6 (concentrate)
- MB-Approval 326.5 (diluted)

Niveles de Calidad

- AS 2108-2004
- ÖNORM V5123
- BS 6580:2010
- ASTM D 4985
- CUNA NC 956-16
- CUMMINS CES 14603
- ASTM D 3306
- JIS K 2234:2006
- SCANIA TB 1451
- ASTM D 6210
- SANS 1251:2005
- PORSCHE (models since 1996)
- SAE J1034
- SH 0521-1999

Características Típicas

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	NORMA	XTAR SUPER COOLANT Si-OAT	
			50%	PURO
Color	-	VISUAL	MAGENTA	MAGENTA
Densidad 20°C	kg/L	ASTM D 4052	1,0758	1,1247
pH no diluido	-	ASTM D 1287	8,25	8,40
Reserva Alcalina pH 5.5	(mL HCl 0,1N)	ASTM D 1121	5,4	9,6
Punto de congelación	°C	ASTM D 3321	<-37	<-37 Diluted 50% v/v
Silicio	mg/kg	AAS	100	198

Seguridad, Higiene y Medio Ambiente

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.